

08.06.2016 10:31

SAFED-Labor in Mödling feierlich eröffnet - Versuchsanlage lockt Kunden aus ganz Europa nach NÖ

Mödling (pts014/08.06.2016/10:00) - Kunden und Geschäftspartner aus ganz Europa waren zu Gast bei der feierlichen Eröffnung der neuen SAFED-Laborofenanlage im Hause AICHELIN in Mödling. Sie konnten sich gleich vor Ort von den Möglichkeiten der Versuchsanlage überzeugen und dabei informativen Fachvorträgen beiwohnen. <http://aichelin.com>

Der neue SAFED-Drahtgliederband-Laborofen dient künftig als Versuchsanlage für geplante Kundenprojekte. Dr. Peter Schobesberger, Geschäftsführer der AICHELIN-Holding, und Dr. Thomas Dopler, Geschäftsführer der AICHELIN Ges.m.b.H, zeigten sich in ihren Reden erfreut über den erfolgreichen Aufbau der SAFED-Abteilung in Mödling. Zur Einweihung kamen auch Mag. Sonja Zimmermann, Mitglied des Aufsichtsrats und der Eigentümerfamilie der Berndorf AG sowie Dr. Peter Pichler, Vorstandsvorsitzender der Berndorf AG.

Tradition verbindet

Der Betrieb von Versuchsanlagen hat bei SAFED eine lange Tradition. Bei SAFED Suisse in Delémont hatten in den letzten 30 Jahren mehr als 1.100 Kunden von der Möglichkeit Gebrauch gemacht, die Wärmebehandlung ihrer Produkte vor Ort zu testen. Die österreichische Schwesterfirma AICHELIN übernahm 2012 die Produktion und den Vertrieb der SAFED-Neuanlagen. Deshalb war es jetzt an der Zeit, auch in Mödling einen Laborofen aufzustellen. Die Anlage war bereits drei Jahre bei SAFED Suisse im Einsatz. Für die Inbetriebnahme am neuen Standort wurde sie auf den neuesten Stand der Technik gebracht.

1.200 Grad Höchsttemperatur

Der Laborofen Typ 12Bd20 eignet sich für verschiedene Wärmebehandlungsprozesse wie etwa Blankglühen und Härten unter Schutzgasatmosphäre, Aufkohlen bzw. Einsatzhärten, Warmauslagern sowie Anlassen. Bei einer maximalen Beladung von 30 Kilo pro Laufmeter Band erreicht der Ofen eine Höchsttemperatur von bis zu 1.200 Grad Celsius. Die Durchlaufzeit beträgt zwischen 7,5 und 60 Minuten. Die Begasung kann entweder mit Stickstoff, Endogas, Wasserstoff, Propan, [Erdgas](#) oder Luft erfolgen.

Neben den technischen Details standen bei der Eröffnung in Mödling auch Themen wie Anlagensicherheit und After-Sales-Service im Mittelpunkt. Außerdem lernten die Kunden das neue Prozessleitsystem FOCOS 4.0 kennen. Das ermöglicht eine einfache Analyse von Wärmebehandlungsprozessen in Sekundenschnelle. Abteilungsleiter Martin Preisl präsentierte die neuesten Entwicklungen bei SAFED-Drahtgliederbandöfen und führte die Besucher durch

die Fertigungshallen, wo zahlreiche AICHELIN- und SAFED-Anlagen zur Auslieferung bereitstehen.

Über AICHELIN und SAFED Das Schweizer Traditionsunternehmen SAFED ist seit 1936 spezialisiert auf die Entwicklung und Herstellung von Wärmebehandlungsanlagen für Serienteile aus Eisen- und Nichteisenmetallen in den vielfältigsten Industriezweigen. Seit 2007 ist SAFED Teil der AICHELIN-Gruppe, einem der weltweiten Technologieführer für hochwertige Industrieanlagen zur thermischen und thermochemischen Wärmebehandlung von metallischen Bauteilen. Seit 2013 werden die größeren SAFED-Anlagen am Standort der AICHELIN Ges.m.b.H. in Österreich projektiert, konstruiert und gefertigt. Dies verschafft zusätzliche Vorteile wie internationales Know-how, vielfältige Lösungen und ein hoch-effizientes Außendienst- und Serviceteam für alle SAFED-Kunden.

Pressekontakt: Aichelin Holding GmbH Harald Berger, Leiter Marketing Fabriksgasse 3, 2340 Mödling Phone: +43 2236 236 46 - 210 Mobile: +43 676 83 646 210 Mail to: harald.berger@aichelin.com Homepage: <http://www.aichelin.com>

(Ende)

Aussender: Temmel, Seywald & Partner Ansprechpartner: Mag. Sebastian Köberl, MSc Tel.: +43 1 402 48 51 - 170 E-Mail: koeberl@tsp.at Website: www.aichelin.com

Quelle: <http://www.presstext.com/news/20160608014>

(END) Dow Jones Newswires

June 08, 2016 04:01 ET (08:01 GMT)- - 04 01 AM EDT 06-08-16