

Nolzen Industrieofenbau feiert 100-jähriges Jubiläum

Nolzen Industrieofenbau produziert in der vierten Generation Industrieöfen und Wärmebehandlungsanlagen für das Glühen und Härten von Metallen – made in Germany seit 1919. Insofern steht in diesem Jahr für das Unternehmen ein besonderes Jubiläum an, welches nicht viele Industrieofenbauer und Hersteller von Wärmebehandlungsanlagen bieten können: Nolzen wird 100 Jahre.

Nolzen liefert ein umfangreiches Produktprogramm an Industrieöfen für die industrielle Härte- und Wärmebehandlungstechnik, d. h. von energieeffizienten Standardöfen bis hin zu kundenspezifischen Lösungen in elektrisch- und gasbeheizter Ausführung für Behandlungstemperaturen bis 1.300 °C ist aus Wuppertaler Hand alles zu haben. Zum Kerngeschäft gehören Schacht-, Herdwagen- und Kammeröfen für großvolumige Bauteile und hohe Chargengewichte. Bei Schachtanlagen zum Nitrieren, Einsatzhärten und Glühen sind Baugrößen bis zu einem Nutzdurchmesser von 4.500 mm oder einer Nutztiefe von 11.000 mm bereits realisiert worden. Herdwagen- und Kammeröfen werden in allen gewünschten Abmessungen und bis zu 50 m³ Nutzraumvolumen und Chargengewichten über 100 t nach Kundenwunsch gefertigt.

Nolzen ist mit mehr als 1.000 ausgelieferten Schachtofenanlagen weltweit zudem einer der führenden Anbieter für Nitrier- und Aufkohlungsöfen in Schacht-

und Kammerofenbauweise. Die Nolzen-Anlagen zeichnen sich dabei durch automatisierte Begasungseinrichtungen, moderne Nitrierkennzahlregelungen mit NH₃-Spaltvorrichtung und vernetzbare Steuerungssysteme aus. Zum breiten Produktspektrum zählen zudem Hauben- und Truhenöfen, Salzbadöfen, Paternosteröfen sowie Spezialöfen. Nolzen fertigt zudem individuell Waschanlagen und Abschreckbecken für diverse Medien. Mit eigenem Gehäuse- und Isolierbau, Retorten- und Behälterbau verbunden mit angepasster Schalt- und Regelungstechnik ist Nolzen der kompetente und flexible Partner für schnelle und optimale Lieferqualität von Industrieöfen.

Zuletzt hat das Unternehmen vor allem auch den Geschäftsbereich der halb- und vollautomatischen Vergüteofenanlagen ohne Schutzgas weiterentwickelt. Mit zwei großen Kunden konnten Aufträge umgesetzt werden, die dem Anspruch der Optimierung der Bauteilqualität und Verbesserung der Wirtschaftlichkeit gerecht werden. Abschrecküberführungszeiten von < 10 s und hohe Temperaturgenauigkeiten sind dabei das herausragende Kriterium dieser



leistungsstarken Ofenanlagen.

Das Unternehmen legt neben der Entwicklung neuer Anlagen einen besonderen Schwerpunkt auf einen engagierten After Sales Service, der die Wartung und Instandhaltung sowie Modernisierung von Bestandsanlagen und die damit einhergehende Prozessoptimierung mit einschließt. Eine Vielzahl von Kunden setzt bei der Performance ihrer Wärmebehandlungsanlagen seit vielen Jahrzehnten auf das Know-how und die Leistungsfähigkeit von Nolzen. Aufgrund der 100-jährigen Erfahrung im Industrieofenbau, der hohen Fertigungstiefe in der Produktion sowie der soliden Bauweise der Anlagen steht der Name Nolzen für die Leistungsfähigkeit der eigens entwickelten und gefertigten Anlagen. Das Unternehmen bietet seinen Kunden eine Garantie von bis zu 5 Jahre auf Industrieöfen.

HOTLINE So erreichen Sie Ihr Verlagsteam

Bereichsleiter:	Felix Brecht	+49(0)201/82002-12	f.brecht@vulkan-verlag.de
Chefredaktion:	Thomas Schneidewind	+49(0)201/82002-36	t.schneidewind@vulkan-verlag.de
Redaktion:	Lena Langenkämper	+49(0)201/82002-15	l.langenkaemper@vulkan-verlag.de
Volontärin:	Sina Christine Ruhwedel	+49(0)201/82002-91	s.ruhwedel@vulkan-verlag.de
Anzeigenverkauf:	Claudia Wolff	+49(0)201/82002-24	c.wolff@vulkan-verlag.de
Anzeigenverkauf:	Christian Rasch	+49(0)201/82002-45	c.rasch@vulkan-verlag.de
Anzeigenverwaltung:	Jutta Zierold	+49(0)201/82002-22	j.zierold@vulkan-verlag.de
Leserservice:	Bettina Schlereth	+49(0)931/4170-1616	leserservice@vulkan-verlag.de

